



Лузалес

Министерство образования и науки Республики Коми
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский политехнический техникум»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника
сварщик

Одобрено на заседании педагогического
совета:

протокол № 6 от 08.05.2024 г.

Утверждено Приказом ГПОУ «СПТ»

приказ № 664 от 17.05.2024 г.

директор / Д.В. Волощук /

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО «Лузалес»

подпись

2024 год





2



Лузалес

Министерство образования и науки Республики Коми

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский политехнический техникум»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация выпускника
сварщик

Одобрено на заседании педагогического
совета:

протокол № 6 от 08.05.2024 г.

приказ № 664 от 17.05.2024 г.

Утверждено Приказом ГПОУ «СПТ»

директор /Л.В. Волощук/

_____ /
подпись

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО «Лузалес»

_____ /
подпись

2024 год

Лист согласования

Согласовано на заседании цикловой комиссии профессионального цикла
 Протокол № 5 от 02 мая 2024 г.

Согласовано на заседании цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин
 Протокол № 8 от 08 мая 2024 г.

Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Арцер Марина Александровна	ГАПОУ «СЛТ», заместитель директора, ответственный за учебную работу
Иванова Елена Валентиновна	ГАПОУ «СЛТ», и.о. заместителя директора, ответственный за учебно-производственную работу
Любимцева Ольга Сергеевна	ГАПОУ «СЛТ», и.о. заместителя директора, ответственный за воспитательную работу
Пантюшин Николай Иванович	ГАПОУ «СЛТ» руководитель физического воспитания
Кирпичёва Ольга Анатольевна	ГАПОУ «СЛТ», старший методист
Размыслова Алла Ивановна	ГАПОУ «СЛТ», методист
Ваулина Елена Юрисовна	ГАПОУ «СЛТ», методист
Войтенок Павел Николаевич	ГАПОУ «СЛТ», преподаватель
Гладышева Елена Николаевна	ГАПОУ «СЛТ», преподаватель
Лобанов Александр Юрьевич	ГАПОУ «СЛТ», преподаватель
Муравьёва Елена Евгеньевна	ГАПОУ «СЛТ», преподаватель
Никонова Лариса Андреевна	ГАПОУ «СЛТ», преподаватель
Работодатели - представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П	
ФИО	Организация, должность
Чарков Андрей Александрович	Начальник цеха по ремонту лесозаготовительной и дорожно-строительной техники ООО «Лузалес»

Содержание

Раздел 1. Общие положения	1
1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы	2
1.2. Нормативные документы	2
1.3. Перечень сокращений	3
Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы	5
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:	6
3.2. Профессиональные стандарты	6
3.3. Осваиваемые виды деятельности	6
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	8
4.1. Общие компетенции	8
4.2. Профессиональные компетенции	13
4.3. Матрица компетенций выпускника	19
Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы	26
5.1. Учебный план	26
5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы	29
5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)	33
5.4. Календарный учебный график	37
5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	40
5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	40
5.7. Практическая подготовка	40
5.8. Государственная итоговая аттестация	40
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	41
6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы	41
6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий	41
6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы	42
6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы	42

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 №863 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования, и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 №863);

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 28 ноября 2013 г. № 701н;

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 01 декабря 2015 г. № 916н;

Со стороны образовательной организации:

– распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

– письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

Локальные нормативные акты ГПОУ «Сыктывкарский политехнический техникум»:

– Устав ГПОУ «СПТ»;

– Правила приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом директора техникума от 28.02.2023 № 196 (с изменениями от 29.02.2024 № 280);

– Правила приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом директора техникума от 28.02.2023 № 196 (с изменениями от 29.02.2024 № 280);

– Положение о режиме занятий обучающихся, утвержденный Приказом директора техникума от 21.01.2022 № 38/1 (с изменениями от 24.01.2023 № 63/1);

– Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, утвержденный Приказом директора техникума от 19.01.2021 № 108/1 (с изменениями от 24.01.2023 № 66/1);

– Порядок перевода, отчисления и восстановления, утвержденный Приказом директора техникума от 21.01.2022 № 36/1(с изменениями от 20.01.2023 № 45);

– Положение о порядке оформления возникновения, приостановления и прекращения отношений между техникумом и обучающимися и (или) родителями (законными представителями) несовершеннолетних обучающихся, утвержденный Приказом директора техникума от 21.01.2022 № 35/1 (с изменениями от 20.01.2023 № 52);

– договор с базовым предприятием ООО «Лузалес» от 11.03.2022 № б/н;

Со стороны работодателя:

– Должностная инструкция «Сварщик» ООО «Лузалес»;

– Должностная инструкция «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» ООО «Лузалес»;

Должностная инструкция «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» ООО «Лузалес».

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;
МДК – междисциплинарный курс;
ОК – общие компетенции;
ОП – общепрофессиональный цикл;
ООД – общеобразовательные дисциплины;
ОТФ – обобщенная трудовая функция;
СГ – социально-гуманитарный цикл;
ПА – промежуточная аттестация;
ПК – профессиональные компетенции;
ПМ – профессиональный модуль;
ПМн – профессиональный модуль по направленности;
ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа
«Профессионалитет»;
П– профессиональный цикл;
ПП- производственная практика;
ПС – профессиональный стандарт;
ТФ – трудовая функция;
УМК – учебно-методический комплект;
УП – учебная практика;
ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Лесная промышленность	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 28 ноября 2013 г. № 701н; Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 01 декабря 2015 г. № 916н	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Не требуются	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023 № 863	
Квалификация (-и) выпускника	сварщик	
в т.ч. дополнительные квалификации	-	
Направленности (при наличии)	выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору) выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2628	1242
цикл общеобразовательных дисциплин	1476	256
социально-гуманитарный цикл	196	76
общепрофессиональный цикл	128	48
профессиональный цикл	960	790
в т.ч. практика:	720	720
- учебная	- 468	- 468
- производственная	- 252	- 252
Вариативная часть образовательной программы	288	234
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	156	108
ПМ.04ц Применение цифровых технологий в сварочном производстве	156	108
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	
Всего	2952	1314

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 № 701н	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки ТФ А/03.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций ТФ А/05.02 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
2	40.109 Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки	Приказ Минтруда России от 01.12.2015 № 916н	ОТФ А Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки	ТФ А/05.03 Выполнение роботизированной сварки

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)

выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	

Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМн.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания:</p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и	<p>Умения:</p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p>

	информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
		ОК 03
определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности		
применять современную научную профессиональную терминологию		
определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования		
выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи		
определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования		
презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности		
определять источники достоверной правовой информации		
составлять различные правовые документы		

		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов

		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения:
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности

		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы

	Знания:
	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
	особенности произношения
	правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Навыки:
		Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения:
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
		Знания:
	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах	
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Навыки:
		Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:
		Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
Знания:		
Основные группы и марки свариваемых материалов		
	Сварочные (наплавочные) материалы	
	Навыки:	

ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений	
	Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках	
	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования	
	Умения:	
	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	
	Знания:	
	Правила сборки элементов конструкции под сварку	
	Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки	
	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения	
	Правила технической эксплуатации электроустановок	
	Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ	
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	Навыки:
		Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
		Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)		
Умения:		
Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки		
Знания:		
Правила подготовки кромок изделий под сварку		
Способы устранения дефектов сварных швов		
Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте		

	<p>ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>Навыки:</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Умения:</p> <p>Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Знания:</p> <p>Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</p>
<p>выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)</p>	<p>ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>Навыки:</p> <p>Проверка оснащенности сварочного поста РД</p> <p>Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД</p> <p>Проверка наличия заземления сварочного поста РД</p> <p>Умения:</p> <p>Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД</p> <p>Знания:</p> <p>Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p> <p>Навыки:</p> <p>Настройка оборудования РД для выполнения сварки</p> <p>Подготовка и проверка сварочных материалов для РД</p> <p>Умения:</p>

		Настраивать сварочное оборудование для РД
		Выбирать пространственное положение сварного шва для РД
		Знания:
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке		Навыки:
		Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения:
		Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва		Навыки:
		Владеть техникой РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения:
		Владеть техникой РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Знания:

		Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	Навыки:
		Выполнение дуговой резки простых деталей
		Умения:
		Владеть техникой дуговой резки металла
		Знания:
		Дуговая резка простых деталей
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Навыки:
		Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки
		Подготовка и проверка сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки)
		Умения:
		Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Знания:
		Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
		Правила эксплуатации газовых баллонов
		Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением
		Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Навыки:
	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
	Умения:
	Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	Знания:
	Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	Навыки:
	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций
	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой (наплавкой) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	Умения:
Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	
Выбирать пространственное положение сварного шва для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой плавлением простые детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	
Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции	
Знания:	
Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в	

		нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
		Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
		Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 01 выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и

		конструкции (изделий, узлов, деталей)		швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.02 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

		производственно-технологической документации по сварке			
ВД 02 выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	
	ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после	ТФ А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся	

		плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва		сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
ВД 03 выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)		ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
		ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов	ТФ А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей

		с требованиями производственно-технологической документации по сварке		конструкции (изделий, узлов, деталей)	неответственных конструкций
		ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
ВД по запросу работодателя	ВД 04 Применение цифровых технологий в профессиональной деятельности	ПК 4.1 Использовать прикладные программы в сварочном производстве	40.109	ОТФ А Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки	ТФ А/05.03 Выполнение роботизированной сварки
		ПК 4.2 Применять требования охраны труда, конструкторской и производственно-технологической документации в трудовой деятельности	40.109	ОТФ А Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки	ТФ А/05.03 Выполнение роботизированной сварки

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии:

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (забота)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13				
ООД.00	Общеобразовательные дисциплины		1476	256	1404				72	1476					
ООД.01	Русский язык	Экзамен	72	6	66				6	72		72			
ООД.02	Литература	Диф зачет	80	14	80					80			36	30	14
ООД.03	Математика	Экзамен	334	94	310				24	334		140	194		
ООД.04	Иностранный язык	Диф зачет	66	6	66					66		66			
ООД.05	Информатика	Экзамен	156	72	132				12	156		60	96		
ООД.06	Физика	Экзамен	180	10	156				24	180		96	84		
ООД.07	Химия	Экзамен	72	4	66				6	72		40	32		
ООД.08	Биология	Комплексный Диф зачет	50	4	50					50				50	
ООД.09	История	Комплексный Диф зачет	136	10	136					136			48	52	36
ООД.10	Обществознание	Диф зачет	72	20	72					72			32	40	
ООД.11	География	Комплексный Диф зачет	52	2	52					52				52	
ООД.12	Физическая культура	Диф зачет	72	4	72					72		32	40		
ООД.13	Основы безопасности и защиты Родины	Комплексный Диф зачет	68	10	68					68				68	
ООД.14	Родной язык / Родная литература	Диф зачет	34		34					34			34		
ООД.15	Индивидуальный проект		32		32					32		16	16		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл		196	76	194			2		196					

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (забота)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
СГ.01	История России	Комплексный Диф зачет	32	10	32					32				32	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Диф зачет	32	16	30			2		32				32	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	Комплексный Диф зачет	36	8	36					36			36		
СГ.04	Физическая культура	Диф зачет	32	4	32					32				32	
СГ.05	Основы финансовой грамотности	Диф зачет	32	20	32					32				32	
СГ.06	Основы бережливого производства	Комплексный Диф зачет	32	18	32					32				32	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		128	48	120			2	6	128					
ОП.01	Основы инженерной графики	Диф зачет	32	12	32					32		32			
ОП.02	Основы электротехники	Экзамен	32	12	26				6	32			32		
ОП.03	Материаловедение	Диф зачет	32	12	30			2		32		32			
ОП.04	Допуски и технические измерения	Диф зачет	32	12	32					32		32			
П.00	Профессиональный цикл		960	790	270	648		10	36	828					
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	Экзамен по модулю	432	358	132	288		4	12	432					
МДК.01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений	Комплексный Диф зачет	132	70	132			4		132		22	44	66	
УП.01	Учебная практика	Комплексный Диф зачет	252	252		252				252		36	144	72	
ПП.01	Производственная практика	Комплексный Диф зачет	36	36		36				36				36	

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (забота)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Экзамен по модулю	370	306	102	252		4	12	276	94				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Комплексный Диф зачет	106	54	102			4		12	94			30	76
УП.02	Учебная практика	Комплексный Диф зачет	144	144		144				144				36	108
ПП.02	Производственная практика	Комплексный Диф зачет	108	108		108				108					108
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Экзамен по модулю	158	126	36	108		2	12	120	38				
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Комплексный Диф зачет	38	18	36			2			38				38
УП.03	Учебная практика	Комплексный Диф зачет	36	36		36				36					36
ПП.03	Производственная практика	Комплексный Диф зачет	72	72		72				72					72
ПМ.04ц	Применение цифровых технологий в сварочном производстве	Экзамен по модулю	156	36	72	72			12		156				
МДК.04.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	Комплексный Диф зачет	32	14	32						32				32
МДК.04.02	Охрана труда и система аттестации в сварочном производстве	Комплексный Диф зачет	40	22	40						40				40
УП.04	Учебная практика	Комплексный	36	36		36					36				36

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (забота)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
		Диф зачет													
ПП.04	Производственная практика	Комплексный Диф зачет	36	36		36					36				36
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36						36						36
Итого:			2952	1206	2060	720		14	126	2664	288				

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1.	МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	94	ПОП- П/работодатель	ООО «Лузалес» В лесной промышленности, где требуется высокая точность и качество сварных соединений, особенно важно обеспечить подготовку квалифицированных специалистов, способных эффективно выполнять сварочные работы. МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом играет ключевую роль в формировании профессиональных компетенций сварщиков, поскольку позволяет им освоить

			<p>базовые принципы и методы сварки, необходимые для работы в лесной промышленности.</p> <p>В рамках данной дисциплины особое внимание уделяется темам, которые напрямую связаны с запросом работодателя ООО «Лузалес» в лесной промышленности. Например, изучение особенностей сварки различных типов сталей, используемых в производстве лесозаготовительной техники и оборудования, позволяет сварщикам лучше понимать специфику работы с материалами, применяемыми в их будущей профессии. Также уделено внимание изучению методов сварки в различных пространственных положениях, что является критически важным навыком для сварщиков, работающих в условиях ограниченного доступа к свариваемым поверхностям.</p> <p>Особое значение имеет освоение технологий сварки цветных металлов и их сплавов, поскольку в лесной промышленности часто используются алюминиевые конструкции и детали. Это требует от сварщиков глубоких знаний и умений в области сварки алюминия, чтобы обеспечить высокое качество сварных соединений и долговечность конструкций.</p> <p>МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом является неотъемлемой частью подготовки сварщиков для лесной промышленности, поскольку позволяет им овладеть необходимыми навыками и знаниями для эффективного выполнения сварочных работ в условиях реального производства.</p>
--	--	--	---

2.	МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	38	ПОП- П/работодатель	<p>ООО «Лузалес»</p> <p>В лесной промышленности, где требуется высокая точность и качество сварных соединений, особенно важно обеспечить подготовку квалифицированных специалистов, способных эффективно выполнять сварочные работы. МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением играет ключевую роль в формировании профессиональных компетенций сварщиков, поскольку позволяет им освоить современные методы сварки, необходимые для работы в лесной промышленности.</p> <p>В рамках данной дисциплины особое внимание уделяется темам, которые напрямую связаны с запросом работодателя ООО «Лузалес» в лесной промышленности. Например, изучение особенностей сварки различных типов сталей, используемых в производстве лесозаготовительной техники и оборудования, позволяет сварщикам лучше понимать специфику работы с материалами, применяемыми в их профессии. Также уделяется внимание изучению методов сварки в различных пространственных положениях, что является критически важным навыком для сварщиков, работающих в условиях ограниченного доступа к свариваемым поверхностям.</p> <p>Особое значение имеет освоение технологий сварки цветных металлов и их сплавов, поскольку в лесной промышленности часто используются алюминиевые конструкции и детали. Это требует от сварщиков глубоких знаний и умений в области сварки алюминия, чтобы обеспечить высокое</p>
----	---	----	------------------------	--

				<p>качество сварных соединений и долговечность конструкций.</p> <p>Также важно уделить внимание изучению современных методов контроля качества сварных соединений, поскольку это напрямую влияет на безопасность и надежность работы оборудования и техники в лесной отрасли.</p> <p>МДК 03.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением является неотъемлемой частью подготовки сварщиков для лесной промышленности, поскольку позволяет им овладеть необходимыми навыками и знаниями для эффективного выполнения сварочных работ в условиях реального производства.</p>
3.	ПМ.04 Применение цифровых технологий в сварочном производстве	156	ЦОМ/проект	<p>ООО «Лузалес»</p> <p>Изучение дополнительного профессионального модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей направлено на освоение обучающимися навыков и умений: выбор программы сварочных операций в соответствии с производственным заданием, конструкторской и производственно-технологической документацией; применение программного обеспечения (выбор программы сварки) под конкретные условия сварки; подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями охраны труда на отраслевых предприятиях, в том числе на рабочем месте; выполнение мероприятий, направленных на устранение аварийной ситуации при использовании оборудования; проверка системы безопасности сварочного оборудования в</p>

				соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок; соблюдение норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ, которые необходимы для выполнения сварочных работ на современном производственном оборудовании ООО «Лузалес».
Итого		288		-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
1.	<p>1. Инструктаж по охране труда на предприятии. Ознакомление со спецификой работы промышленных предприятий.</p> <p>2. Чтение технологических карт сварки, оформленных по требованиям ISO 15609-1</p> <p>3. Ознакомление с правилами эксплуатации и обслуживания источников питания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка источников питания для ручной дуговой сварки; - подготовка источников питания (установок) для частично механизированной сварки плавлением в защитном газе, и газового оборудования поста. 	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	36	3	Транспортно-ремонтная база ООО «Лузалес»	Начальник базы

	<p>4. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла.</p> <p>5. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой.</p> <p>6. Выполнение по чертежу сборки конструкций под сварку с применением сборочных приспособлений:</p> <ul style="list-style-type: none"> - переносных универсальных сборочных приспособлений; - универсальных сборочно-сварочных приспособлений; - специализированных сборочно-сварочных приспособлений. <p>7. Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку</p>					
2.	<p>1. Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p> <p>2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.</p> <p>3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку.</p>	<p>ПМн.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	108	4	<p>Транспортно-ремонтная база ООО «Лузалес»</p>	<p>Начальник базы</p>

<p>4. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.</p> <p>5. Выполнение РД угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва.</p> <p>6. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва.</p> <p>7. Выполнение РД угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>8. Выполнение РД стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>9. Выполнение РД кольцевых швов труб из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>10. Выполнение РД стыковых и угловых швов пластин из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.</p> <p>11. Выполнение РД кольцевых швов труб из</p>					
--	--	--	--	--	--

	<p>углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном положениях.</p> <p>12. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в наклонном положении под углом 45°.</p> <p>13. Выполнение дуговой резки листового металла различного профиля.</p> <p>14. Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва</p>					
3.	<p>1. Инструктаж по охране труда на предприятии. Ознакомление со спецификой работы предприятий.</p> <p>2. Чтение технологических карт сварки, оформленных по требованиям ISO 15609-1.</p> <p>3. Ознакомление с правилами эксплуатации и обслуживания источников питания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовка источников питания для ручной дуговой сварки; - подготовка источников питания (установок) для частично механизированной сварки плавлением в защитном 	<p>ПМ.03н Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	72	4	Транспортно-ремонтная база ООО «Лузалес»	Начальник базы

<p>газе, и газового оборудования поста.</p> <p>4. Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла.</p> <p>5. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой.</p> <p>6. Выполнение по чертежу сборки конструкций под сварку с применением сборочных приспособлений:</p> <ul style="list-style-type: none"> - переносных универсальных сборочных приспособлений - универсальных сборочно-сварочных приспособлений - специализированных сборочно-сварочных приспособлений. <p>7. Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку.</p>					
--	--	--	--	--	--

5.4. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь	III	Октябрь	III	Ноябрь	Декабрь	III	Январь	III	Февраль	III	Март	III	Апрель	III	Май	III	Июнь	III	Июль	III	Август	III	Всего
Порядковые номера недель учебного года																								

Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего, ак.ч
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		нед.	
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.		
1 курс	34	1224	15	540	19	684	2	72	1	36	1	36	5	180	1	36	4	144			11	1476
2 курс	23,5	846	12,5	450	11	396	1,5	54	0,5	18	1	36	15	540	4	144	11	396	1	36	2	1476
Всего	57,5	2070	27,5	990	30	1080	3,5	126	1,5	54	2	72	20	720	5	180	15	540	1	36	13	2952

Обозначения и сокращения:

36 – обучение по модулям и дисциплинам; па – промежуточная аттестация (ПА) (36 ак.ч. в неделю); п – практики (36 ак.ч. в неделю);

к – каникулы; г – государственная итоговая аттестация (ГИА) (36 ак.ч. в неделю).

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии являются частью программы воспитания образовательной организации.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ООО «Лузалес», при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики;
- включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1-2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ООО «Лузалес» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:

демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Русского языка, литературы, родного языка, родной литературы;

Математики;

Иностранного языка;

Информатики;

Физики;

Химии;

Биологии;

Истории;

Обществознания;

Основ безопасности и защиты Родины;

Технической графики;

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Социально-экономических дисциплин;

Основы бережливого производства;

Теоретических основ сварки и резки металлов;

Основ сварки, резки металла и контроля качества сварных швов.

Лаборатории:

Материаловедения;

Электротехники и сварочного оборудования;

Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские и зоны по видам работ:

Слесарная;

Сварочная для сварки металлов;

Сварочные технологии.

Спортивный комплекс

Залы:

– библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;

– актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки ООО «Лузалес», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25%.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1	Чарков Андрей Александрович	ООО «Лузалес»	Начальник цеха по ремонту лесозаготовительной и дорожно-строительной техники	14 лет 8 месяцев

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и

специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 79182 рублей (расчеты произведены согласно Приказу Министерства образования и науки РК от 30.12.2021 № 809-п Об утверждении базовых нормативных затрат, отраслевых и территориальных коэффициентов для расчета объема субсидии на финансовое обеспечение выполнения государственного задания на оказание государственных услуг (выполнение работ) государственными учреждениями РК, функции и полномочия учредителя которых осуществляет Министерство образования, науки и молодежной политики РК, на 2022 год и плановый период 2023 и 2024 годов).